
Retningslinjer for SINTEF Teknisk Godkjenning

Vakuumtoalett for boliger

1. Generell orientering om SINTEF Teknisk Godkjenning

Generell orientering om SINTEF Teknisk Godkjenning finnes her;
<https://www.sintefcertification.no/portalpage/index/56>

2. Egenskaper som normalt skal inkluderes og hvordan disse bestemmes

SINTEF Teknisk Godkjenning for Vakuumtoalett for boliger skal normalt inkludere en deklarasjon av følgende produktegenskaper, i de tilfeller der standardene overlapper velges en av dem:

Tabell 1. Egenskaper som normalt skal inkluderes

Komponent	Testmetode
Merking av komponenter	Visuell kontroll
Systemet som helhet	NS-EN 12109:1999: "Vacuum drainage systems inside buildings"
Tilbakeslagssikring	EN 1717: "Protection against pollution of potable water in water installations and general requirements of devices to prevent pollution by backflow"
Klosett	NS-EN 997:2012: "WC pans and WC suites with integral trap" NS-EN 33:2011: "WC pans and WC suites - Connecting dimensions"
Vakuum unit	Produktet som skaper vakuum i systemet skal være CE merket iht. gjeldende standard.
Kuleventil	NS-EN 13828:2003: " Building valves - Manually operated copper alloy and stainless steel ball valves for potable water supply in buildings - Tests and requirements"
Koblinger	EN 1254: "Copper and copper alloys - Plumbing fittings – Part 1-7"
Tilførselsslanger	EN 13618: "Flexible hose assemblies in drinking water installations - Functional requirements and test methods"

Tabell 1. Fortsettelse

Komponent	Testmetode
Avløpsrør	NS-EN 1451-1:1998: " <i>Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure - Polypropylene (PP) - Part 1: Specification for Pipes, fittings and the system</i> " NS-EN 12056-1:2000: " <i>Gravity drainage systems inside buildings - Part 1: General and performance requirements</i> " NS-EN 1519: " <i>Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure - Polyethylene (PE) - Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system</i> "
Fikstur for vegghengt klosett	SS820200:2012: " <i>Sanitary appliances – Prefabricated installation modules for wall-hung WC pans – Requirements and test methods</i> "
Oppsamlingstank	EN 12566-1: " <i>Small wastewater treatment systems for up to 50 PT. Prefabricated septic tanks</i> " NS-EN 752: " <i>Drain and sewer systems outside buildings - Sewer system management</i> "

Krav til material- og produktbeskrivelse knyttet til miljørelaterte produktegenskaper finnes her; <https://www.sintefcertification.no/portalpage/index/56#Miljo>

Bruksbetingelser

Selv om testmetodene er felleseuropeiske, så kan hvert land i tillegg stille krav til bruksbetingelser ved bruk av produktet i det aktuelle landet.

I forbindelse med Teknisk Godkjenning gjelder følgende bruksbetingelser:

- Vakuumpoletter skal monteres slik at eventuelt lekkasjevann ikke fører til skade på andre installasjoner eller bygningsdeler.
- Eventuell lekkasje fra klosettet med tilhørende deler og utstyr skal enkelt kunne oppdages. Vanntilførselen skal stenges automatisk ved registrering av lekkasje.
- Etter montering skal klosettet med alle komponenter være lett tilgjengelig for utskifting fra rommet der den er plassert.
- Avgitt støy skal ikke overstige grenseverdier i NS 8175

3. Beskrivelse av produsentens egenkontroll

Produsenten skal ha en beskrivelse av hvordan den løpende kontrollen av fabrikkproduksjonen for det godkjente produktet gjennomføres. Dette kan være de relevante delene av produsentens kvalitetssikringssystem som gjelder for det aktuelle produktet, eller annen dokumentasjon som beskriver produsentens egenkontroll. Det skal også angis hvem hos produsenten som er ansvarlig for egenkontrollen.

Kontrollplanen skal minst omfatte hvilke kontroller som gjøres

- ved mottak av inngående materialer
- i produksjonsprosessen
- av ferdig produkt
- merking og lagring

inkludert hvor ofte kontrollene gjøres, hvordan de gjøres og av hvem.

Beskrivelsen av egenkontrollen skal også angi hva som gjøres når det registreres feil i produksjon eller på produkt.

4. Overvåkende produksjonskontroll

Fabrikkproduksjonen skal være underlagt en løpende, overvåkende produksjonskontroll utført av et uavhengig kontrollorgan. Generell beskrivelse av hvordan overvåkende produksjonskontroll gjennomføres finnes her;

<https://www.sintefcertification.no/portalpage/index/56>

5. Søknad om SINTEF Teknisk Godkjenning og prosjektgjennomføring

Informasjon om søknadsprosedyre og prosjektgjennomføring for SINTEF Teknisk Godkjenning finnes her;

<https://www.sintefcertification.no/file/index/2972>

6. Ytterligere informasjon

Ytterligere informasjon om SINTEF Teknisk Godkjenning og gyldige SINTEF Teknisk Godkjenning finnes på www.sintefcertification.no.