

# SINTEF Teknisk Godkjenning

## TG 20018



Utstedt første gang: 21.01.2010  
Revidert: 31.08.2020  
Korrigert:  
Gyldig til: 01.07.2025  
Forutsatt publisert på  
[www.sintefcertification.no](http://www.sintefcertification.no)

SINTEF bekrefter at

## StoPur EB 200

er vurdert å være egnet i bruk og tilfredsstillende krav til produktdokumentasjon i henhold til forskrift om omsetning og dokumentasjon av produkter til byggverk (DOK) og forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK), for de egenskaper, bruksområder og betingelser for bruk som er angitt i dette dokumentet.



### 1. Innehaver av godkjenningen

Sto Norge AS  
Waldemar Thranes gate 98A  
0175 Oslo, Norge  
Info.no@sto.com  
[www.sto.no](http://www.sto.no)

### 2. Produktbeskrivelse

StoPur EB 200 er et polyuretanbelegg for utvendige golv av betong eller andre sementbaserte materialer.

StoPur EB 200 leveres som et tokomponent system. Komponentene blandes i riktig forhold rett før bruk. Som heftforbedrer til underlaget brukes StoPox 452 EP eller StoPox GH 300. Til sandstrøing av grunningen brukes StoQuarz 0,1-0,5mm.

### 3. Bruksområder

StoPur EB 200 er typeprøvet og godkjent for balkonger, terrasser og andre utvendige betonggolv med lett mekanisk belastning. StoPur EB 200 skal ikke benyttes innendørs.

### 4. Egenskaper

Egenskaper bestemt ved typeprøving er gitt i tabell 1. Se også Byggforskerien 573.212 *Fugefrie plastbelegg. Typer og egenskaper*.

#### Bestandighet

StoPur EB 200 har bestått klimatisk bestandighetsprøving i henhold til NT Build 495 - Akselerert klimatisk belastning (UV, varme, vann og frost).

### 5. Miljømessige forhold

#### Helse- og miljøfarlige kjemikalier

StoPur EB 200 inneholder ingen prioriterte miljøgifter i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.

Ved påføring av uherdet StoPur EB 200 kan det frigjøres isocyanater. Når herdet polyuretan/polyisocyanurat varmes opp til 150-200 grader kan det frigjøres isocyanater. Isocyanater kan gi allergi og astma. Produkter med isocyanater må behandles med varsomhet ved anvendelse.

Tabell 1

Materialeegenskaper til StoPur EB 200

Egenskap	Metode	Verdi
Filmtykkelse til tørt belegg ved forbruk lik 2,25 kg/m <sup>2</sup>	EN 1062-1	903 µm
Vanngjennomtrengning	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sub>0,5</sub> )
Sprekkoverbyggende evne ved -20 °C	EN 1062-7 Metode A	3,22 mm
Flyteegenskaper, initiell	EN 12706	153 mm
Slitasjemotstand - BCA	EN 13892-4	10 µm
Heftfasthet mot betong	EN 13892-8	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Heftfasthet mot betong etter bestandighetstest (349 døgn iht. NT Build 495)	EN 13892-8	2,3 N/mm <sup>2</sup>
Slagseighet	EN ISO 6272-1	20,1 Nm
Kjemikalimotstand <sup>1)</sup>	EN 13529	Fargeendinger
Bestandighetstest, 349 døgn	NT Build 495	Bestått

<sup>1)</sup> Testet mot følgende kjemikalier: te, kaffe, vin (rød), ketchup og salmiakk

#### Avfallshåndtering/gjenbruksmuligheter

Uherdet StoPur EB 200 er definert som farlig avfall (jfr avfallsforskriften). Produktene skal sorteres som farlig avfall på byggeplass og leveres godkjent mottak for farlig avfall. I tørr tilstand er produktene ikke farlig avfall.

Herdet StoPur EB 200 skal sorteres som restavfall på byggeplass og ved avhending. Produktet leveres til godkjent avfallsmottak der det deponeres, alternativt separeres fra underlaget og energigjenvinnes.

#### Miljødeklarasjon

Det er ikke utarbeidet miljødeklarasjon (EPD) for StoPur EB 200.

### 6. Betingelser for bruk

Produsentens monteringsanvisninger skal følges ved bruk av StoPur EB 200. Se også Byggforskerien 541.314 *Legging av fugefrie plastbelegg på golv*.

SINTEF er norsk medlem i European Organisation for Technical Assessment, EOTA, og European Union of Agrément, UEAtc

SINTEF Certification  
[www.sintefcertification.no](http://www.sintefcertification.no)  
e-post: certification@sintef.no

Kontaktperson, SINTEF: Neha Parekh  
Utarbeidet av: Neha Parekh

SINTEF AS  
[www.sintef.no](http://www.sintef.no)  
Foretaksregister: NO 919 303 808 MVA

Systemet bygges opp som følger:

1. Forbehandling av underlag
2. Avretting/hulkil
3. Grunning/skrapesparkling
4. Belegg/topplakk

#### Lagring

Komponent A og B skal lagres tørt og ved temperaturer mellom 0 og 35 °C. Direkte sollys må unngås. Holdbarheten til komponentene er 1 år.

#### Underlag

Underlaget forbehandles ved sliping, fresing eller slyngblåsing til ren betong med frilagt tilslag og åpen porestruktur trer frem. Dette er svært viktig for å sikre heft til etterfølgende behandlinger, samt å minimere faren for osmotiske blærer.

Skarpe kanter og overganger bør avrundes for å sikre at grunning og belegg kan legges med tilstrekkelig tykkelse rundt kanten, se figur 1. Belegg lagt over skarpe kanter vil være skadeutsatt.

Etter forbehandlingen bør fastheten til overflaten kontrolleres ved å måle heftfastheten ved avtrekk. Heftfastheten målt ved avtrekk må være minimum 1,5 MPa.

#### Avretting/hulkil

Ved falljustering brukes egnet avrettingsmasse, f.eks. StoCrete CS 650.

Ved behov etableres hulkiler i overgangen mellom golv og vegg med StoPox Mörtel Standfest epoxymørtel. Overflatene grunnes med StoPox 452 EP og epoksymørtelen påføres vått i vått. Hulkilen profileres og glattes med hulkilsjern, se figur 2.

Som et alternativ kan hulkilsprofil StoDivers HK 100/25 eller 50/25 benyttes. Hulkilsprofilen monteres med StoPox SK 41 epoksyylim og/eller StoPox 452 EP og StoSeal F 505 fugemasse, se figur 3.

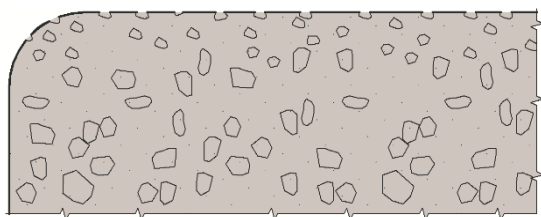


Fig. 1  
Underlag med avrundet forkant og åpen porestruktur

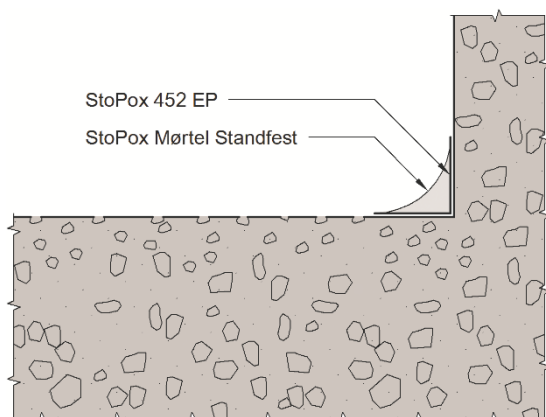


Fig. 2  
Oppbygging av hulkil

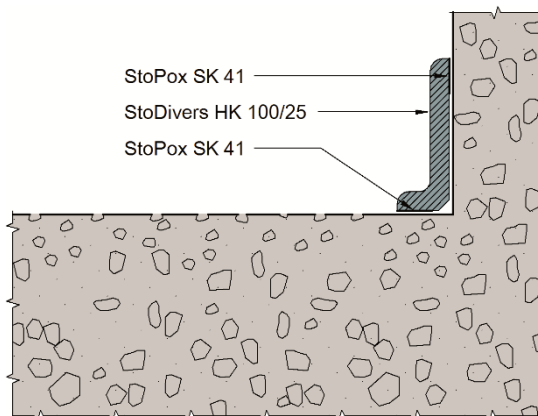


Fig. 3  
Montering av hulkilsprofil. Til montering kan det alternativt benyttes StoPox 452 EP og StoSeal F 505 fugemasse.

#### Grunning/skrapesparkling

Underlaget grunnes med StoPox 452 EP eller StoPox GH 300. Grunningen påføres med svaber og etterruller med fuktig rull. Dersom det kun brukes rull til å påføre grunningen er det fare for at porene i betongoverflaten ikke fylles opp og resultatet kan bli at det oppstår osmotiske blærer. Det skal påføres et jevnt grunningssjikt på overflaten. Anbefalt forbruk av grunning er 200-400 g/m<sup>2</sup>.

Hvis betongoverflaten er sterk sugende, må forbruket av grunning økes. Det skal ikke være tørre flekker på overflaten.

Grunning legges ved synkende temperatur for å unngå pinholes. Den våte grunningen må sandstrøs med StoQuarz 0,1-0,5/0,3-0,8 mm dersom legging av belegg skjer mer enn 72 timer etter påføring av grunning. Forbruket av StoQuarz 0,1-0,5/0,3-0,8 mm skal være 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

Hvis det ikke er behov for avretting, men kun en enkel skrapesparkling, så utføres dette med StoPox 452 EP, tilsatt StoQuarz 0,1-0,5/0,3-0,8mm i ønsket mengde. Skrapesparkelen legges vått i vått med grunningen, slik at en jevn overflate oppnås.

Eventuell løs StoQuartz fjernes fra overflaten før videre behandling.

#### Utblanding

Blandingsforholdet for StoPur EB 200 komponent A og B er A:B = 6:1 vektdele. Forventet forbruk av komponent A er 2,0-2,2 kg/m<sup>2</sup> og forbruk av komponent B er 0,33-0,37 kg/m<sup>2</sup>.

Blanding av komponentene gjøres ved å helle komponent B i emballasjen med komponent A. Komponentene blandes ved maks 300 rpm til blandingen er homogen (ca. 3 min). StoPur EB 200 helles over i en ren beholder og etterblandes.

#### Påføring

Hvis dekket er langt og smalt (eks brannbalkong), bør det opprettes dilatasjonsfunger, slik at belegget ikke risser opp på grunn av for store bevegelser. Det samme gjelder for dekker med levende riss, hvor rissbredden antas å overskride beleggets rissoverbyggende egenskaper.

Belegget påføres med gummitannsparkel og etterruller med piggrulle for å fjerne luftblærer fra belegget. Det skal foretas tykkelsesmålinger underveis. Tykkelsen bør være 2 mm.

Arbeidstemperaturen skal være mellom 10-30 °C. Belegget påføres ved synkende temperatur for å unngå pinholes.

Belegget kan eventuelt strøs med StoChips 1 mm eller StoChips 3 mm mens det ennå er vått. Forbruket av StoChips 1mm eller 3 mm er 50-350 g/m<sup>2</sup>.

For å forhindre sig når belegget påføres vertikale flater blandes StoPur EB 200 med StoDivers ST i så stor mengde at belegget får en konsistens som gjør at belegget ikke siger.

Verktøy rengjøres med StoDivers EV 100 løsemiddel umiddelbart etter bruk.

Bearbeidingstiden til belegget er gitt i tabell 3, mens herdetidene er gitt i tabell 4.

Tabell 3  
Bearbeidings tid for StoPur EB 200

Temperatur, °C	Bearbeidings tid, min
10	55
20	35
30	15

Tabell 4  
Herdetider for StoPur EB 200

Ved 20 °C og 65 % RF	Tid
Støvtørr	3 t
Egnet for gangtrafikk	12 t
Gjennomherdet	7 døgn

#### Etterbehandling

Polering med StoDivers P 105 umiddelbart etter herding anbefales spesielt for overflater som ikke er strødd med StoChips 1 mm eller 3 mm.

En topplakk kan påføres for å forsegle eventuell tykk chipspåføring eller for å matte ned overflaten. Som topplakk brukes StoPur VR 100 transparent blank polyuretanlakk eller StoPur DL 520 transparent matt polyuretan toppbelegg.

Dersom belegget er tilsatt en større mengde StoChips 1 mm eller 3 mm bør overflaten behandles med StoPur DL 520. Topplakken kan tilsettes 30 vekt % StoBallotini 180 - 300 µm glasskuler. Dette gir en sklihemmende effekt. Ved påføringen må blandingen røres kontinuerlig for å forhindre at kulene synker til bunnen. Blanding påføres tynt med stålbrett og etterruller med medium strukturrull. Forbruk er 0,15-0,20 kg/m<sup>2</sup>.

#### 7. Produkt- og produksjonskontroll

StoPur EB 200 produseres av Sto AG, August-Fischbach-Str. 4, 78166 Donaueschingen, Tyskland.

Innehaver av godkjenningen er ansvarlig for produksjonskontrollen for å sikre at StoPur EB 200 blir produsert i henhold til de forutsetninger som er lagt til grunn for godkjenningen.

Fabrikkfremstillingen av StoPur EB 200 er underlagt overvåkende produkt- og produksjonskontroll i henhold til kontrakt med SINTEF Community om Teknisk Godkjenning.

Produksjonsstedet har et kvalitetssystem som er sertifisert av Deutsche Gesellschaft zu Zertifizierung von Managementsystemen GmbH (DQS) i henhold til:

- DIN EN ISO 9001:2015 med sertifikat nr 602417 QM08
- DIN EN ISO 14001:2015 med sertifikat nr 003651 UM.

#### 8. Grunnlag for godkjenningen

StoPur EB 200 er vurdert på grunnlag av rapporter som er innehavers eiendom.

#### 9. Merking

StoPur EB 200 skal merkes på emballasjen med produsent, produktnavn og produksjonstidspunkt.

Det kan også merkes med godkjenningsmerket for Teknisk Godkjenning; TG 20018.

#### 10. Ansvar

Innehaver/produsent har det selvstendige produktansvar i henhold til gjeldende rett. Krav kan ikke fremmes overfor SINTEF Byggforsk utover det som er nevnt i NS 8402.

for SINTEF

Hans Boye Skogstad  
Godkjenningsleder