

SINTEF Byggforsk bekrefter at

**Combi-Coat®**

er vurdert å være egnet i bruk og tilfredsstillende krav til produktdokumentasjon i henhold til Forskrift om omsetning og dokumentasjon av produkter til byggverk (DOK) og Forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK), for de egenskaper, bruksområder og betingelser for bruk som er angitt i dette dokumentet

**1. Innehaver av godkjenningen**

Vik Ørsta AS  
 Postboks 193  
 6151 Ørsta  
[www.vikorsta.no](http://www.vikorsta.no)

**2. Produktbeskrivelse**

Combi-Coat® er korrosjonsbeskyttelse av stålprodukter basert på overflatebehandling med sink og pulverlakk. Produktene har dokumentasjon på at varmforsinkingen er i henhold til EN ISO 1461. Metalloverflaten sink/manganfosfateres før lakkering. Lakkstrøket er minimum 60 µm tykt og består av primidherdet polyester. Lakkstrøket oppnår full styrke i løpet av produksjonsprosessen.

**3. Bruksområder**

Combi-Coat® egner seg til bruk i miljøer tilsvarende korrosjonsklasse C 5-I/M i henhold til EN ISO 12944-2:1999. Combi-Coat® har først og fremst sitt anvendelsesområde utendørs.

**4. Egenskaper**
*Generelt*

Godkjenningen gjelder egenskapene til stålproduktene korrosjonsbeskyttelse. Produkttegenskaper for nytt materiale er gitt i tabell 1.

**5. Miljømessige forhold**
*Helse- og miljøfarlige kjemikalier*

Produktet inneholder ingen prioriterte miljøgifter, eller andre relevante stoffer i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.

*Påvirkning på jord og grunnvann*

Produktet er ikke testet med hensyn på utlekking til jord og vann.

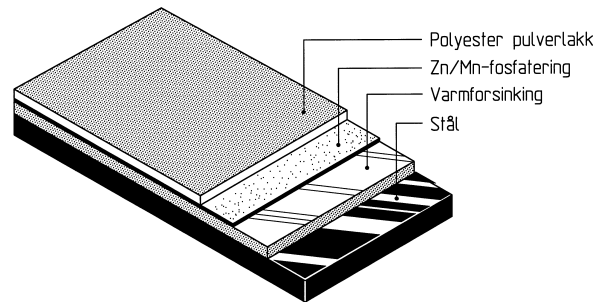


Fig. 1  
 Snitt av Combi-Coat® overflatebehandling

*Avfallshåndtering/gjenbruksmuligheter*

Produktet skal sorteres som metall ved avhending. Produktet skal leveres til godkjent avfallsmottak der det kan materialgjenvinnes.

*Miljødeklarasjon*

Det er ikke utarbeidet miljødeklarasjon (EPD) for produktet.

**6. Betingelser for bruk**

Produktet skal ikke utsettes for følgende kjemikalier:

- Sterke syrer
- Sterke baser
- Aromatiske løsemidler
- Bensin
- Organiske løsemidler som aceton, etylacetat MEK (metyletylketon) og TRI (trikloretylen)

Produktet bør inspiseres årlig for skader som kan redusere bestandigheten.

Tabell 1  
Produktegenskaper for Combi-Coat®

Egenskap	Metode	Verdi	Enhet
Filmtykkelse	Induktiv måler iht ISO 2808	≥ 60	µm
Overflateegenskaper	Visuell bedømming ISO 4628	0 – 1	Klassifisering
Struktur av fosfatsjikt	Elektron mikroskop (SEM)	Godkjent/ikke godkjent	
Vedheft	Gitterriss iht. ISO 2409	0 – 1	Klassifisering
Lakkherding	30 dobbelstrøk med MEK iht. Jotun QC Doc 10.230.37.G140	A1	Klassifisering <sup>1)</sup>
Vedheft etter koketest	Koking i deionisert vann i 2 timer iht. Jotun QC Doc10.230.37.R080 +ISO 2409	1 – 2	Klassifisering <sup>2)</sup>
Materialidentifisering	FTIR analyse	Spekter mellom 4000-400	cm <sup>-1</sup>

<sup>1)</sup> 10.230.37.G140 "Løsemiddelbestandighet som indikator for pulverlakkers herdningsgrad"

<sup>2)</sup> 10.230.37.R080 "Motstand mot kokende vann for pulverlakter"

## 7. Produkt- og produksjonskontroll

Produktet produseres av Vik Ørsta AS ved avdelingen i Ørsta.

Innehaver av godkjenningen er ansvarlig for produksjonskontrollen for å sikre at produktet blir produsert i henhold til de forutsetninger som er lagt til grunn for godkjenningen.

Fabrikkfremstillingen av produktet er underlagt overvåkende produkt- og produksjonskontroll i henhold til kontrakt om SINTEF Teknisk Godkjenning.

Vik Ørsta AS har et kvalitetssystem som er sertifisert av TI Sertifisering AS i henhold til NS-EN ISO 9001:2015 og NS-EN ISO 14001:2015. Sertifiseringsorganet utfører årlig bedriftsbesøk

## 8. Grunnlag for godkjenningen

Korrosjonsbestandigheten som oppnås med Combi-Coat® er verifisert gjennom korrosjons prøving, dokumentert i følgende rapporter:

- SINTEF. Pulverlakk som korrosjonsbeskyttelse av stål og varmforsinket stål. Resultater fra prøving. Rapport STF24 F99293 av 12.09.1999.
- SINTEF. Pulverlakkert varmforsinket stål i korrosive miljøer. Rapport STF24 F00675 av 20.12.2000.
- SINTEF. NORSOK M-501, rev. 5, system 1 pre-qualification testing of system: HDG steel and Primid

powder coating for Vik Ørsta AS. Rapport SINTEF F15003 av 24.02.2010.

- SINTEF. Testing of Jotun Polyester on HDG steel in accordance with ISO 20340. Rapport SINTEF F27112 av 12.08.2015.

## 9. Merking

Ferdiglakkerte produkter blir ikke merket. Sporbarheten blir ivaretatt av leveransedokumenter.

Godkjenningsmerket for Teknisk Godkjenning TG 2303 kan følge med på leveransedokumentene.



Godkjenningsmerke

## 10. Ansvar

Innehaver/produsent har det selvstendige produktansvar i henhold til gjeldende rett. Bruksbetinget krav kan ikke fremmes overfor SINTEF Byggforsk utover det som er nevnt i NS 8402.

for SINTEF Byggforsk

Hans Boye Skogstad  
Godkjenningsleder